



COMUNE DI URBINO
SETTORE MANUTENZIONE PATRIMONIO PROGETTAZIONE OPERE
PUBBLICHE

AVVISO DI POSTINFORMAZIONE AI SENSI DELL'ART. 36 – comma 2, lett. b) - DEL D.LGS. 50/2016

1. *Amministrazione aggiudicatrice:* Comune di Urbino – Settore Manutenzione Patrimonio Progettazione OO.PP.– Via S. Chiara, 3 – 61029 Urbino – Tel. 0722309705 – Fax: 0722.309.720

2. *Procedura d'aggiudicazione:* Procedura negoziata mediante RDO su MEPA

3. *Oggetto dell'appalto:* Fornitura di 300 Q.li di sale marino essiccato in sacchi da 25 KG per una spesa complessiva presunta di €4.600,00 + IVA

4. *Determina a contrattare:* Determinazione del Responsabile del Settore Manutenzione Patrimonio e Progettazione OO.PP. n. 443 del 30.11.2018;

5. *Codice di Aggiudicazione di Gara:*

- CIG: ZEC260F27D

6. *Data di aggiudicazione dell'appalto:* 04.02.2019 – (Determina Dirigenziale di aggiudicazione n° 29 del 04.02.2019)

6. *Criteri di aggiudicazione dell'appalto:* Prezzo più basso ai sensi dell'art. 95- comma 4-Dlgs. 50/2016

7. *Ditte invitate:* Gara aperta a qualsiasi fornitore del Mercato Elettronico (previa abilitazione al Bando/Categoria della Richiesta di offerta)

8. *Ditte partecipanti:*

1. SALI DI SARDEGNA SRL
2. ISAD SALI SNC DI DAPPORTO GIAN FRANCO & C.
3. RAFFINERIA SALE CUCCHIARA SRL
4. MIDA SAS DI MINGARINID SRL UNIPERSONALE & C.
5. SUPERBETON SPA
6. PMP SRL
7. NOGARA STRADE SRL
8. LI.BO S.R.L.
9. AGRARIA FERRAMENTA PANTANI DI PANTANI RENZO & C. S.A.S.
10. ADRIATICA ASFALTI SRL UNIPERSONALE
11. IMPEC CHIMICI SRL
12. 02905840597

9. *Impresa aggiudicataria:*
RAFFINERIA SALE CUCCHIARA SRL

10. *Prezzo di aggiudicazione :*
Euro 2.370,00 (IVA Esclusa)

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Arch. Mara Mandolini